

UNE SOLUTION POUR CONSERVER DU VIN EN VIDANGE DANS UNE CUVE BÉTON

Oenomeca, jeune société montpelliéraine, a mis au point un système de fermeture breveté permettant l'inertage à l'azote et le refroidissement des cuves béton en toute sécurité. Baptisé Inert'bouchon, ce système permet d'optimiser l'utilisation des cuves en béton. Il est réalisé en acier inoxydable, étudié pour tenir à une pression de 30 mbars, garantissant un maximum d'étanchéité. Il est adaptable sans aucune modification des cuves et entièrement compatible avec la vinification. Il permet une gestion très souple et efficace des stocks, en s'affranchissant des transferts entre cuves. Réduisant les traitements et évitant l'oxydation du vin, Inert'bouchon assure et maintient toutes les qualités gustatives du vin dans le respect de la qualité.

Plus généralement, cette société créée en juillet 2004 cherche à se positionner sur le marché des caves et des domaines vinicoles en leur proposant des produits et des services ciblés et indispensables dans le

contexte actuel réglementaire et qualitatif. Dans cette logique, elle propose des services et des systèmes permettant de garantir la qualité de la production du vin, la sécurité dans les caves et la protection de l'environnement. Elle a développé son activité dans le domaine du traitement des fluides industriels et répond aux besoins des caves vinicoles en solutions et services, affirmant sa présence dans un marché ciblé.

Elle propose un ensemble de systèmes pour répondre aux besoins spécifiques des vignerons : Inert'bouchon, mais aussi d'autres comme un générateur d'azote, un Pack anti-CO₂, le traitement des effluents (Cellier Saint Valentin, Domaine Preignes le Vieux, Cave

Anne de Joyeuse, etc...).

Pour le meilleur service et la satisfaction de ses clients, Oenomeca est engagé dans une démarche qualité, et travaille à sa prochaine certification à la Norme ISO 9001/2000.

